*REMARQUE : La présente section porte sur le produit Zodiaqmd fabriqué par DuPont. Des renseignements techniques et une liste des fabricants et installateurs Zodiaqmd enregistrés auprès de DuPont peuvent être obtenus auprès d’un distributeur local de Zodiaqmd de DuPontmc. Pour connaître le distributeur local, communiquer par téléphone avec DuPont au 1 800 4-CORIAN (1 800 426-7426). Les professionnels de la construction et les professionnels en design peuvent copier ce document dans le but de rédiger des devis de construction ou des bons de commande pour des produits et matériaux fabriqués par E. I. du Pont de Nemours et compagnie.*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 |  | Généralités |  |
| 1.1 |  | APERÇU |  |
|  | .1 | Cet article comprend : Fournir des éléments de fabrication en pierres synthétiques, | notamment, mais sans s’y limiter, pour ce qui suit : |

1. rebords de fenêtres;
2. comptoirs de lavabo ou de laboratoire avec éviers et joints;
3. comptoirs de lavabo ou de laboratoire avec éviers à montage sous plan;
4. comptoirs pour poste d’infirmière (réception);
5. comptoirs de meuble-lavabo;
6. comptoirs de cafétéria (surfaces chaudes et froides);
7. comptoirs pour travaux de menuiserie avec éviers;
8. unité de charge sans fil.
9. Articles connexes : La description des travaux qui suit n’est fournie qu’à titre de référence et ne doit pas être considérée comme complète :
	1. Application des exigences générales LEED® : Article 01 33 29, exigences générales LEED®.
	2. Application des exigences générales LEED® concernant les produits : Article 01 60 13, exigences LEED® concernant les produits.
	3. Exigences en matière de gestion et d’évacuation des déchets : Article 01 74 19, gestion et évacuation des déchets.
	4. Application des exigences en matière de qualité de l’air intérieur : Article 01 81 19, exigences en matière de qualité de l’air intérieur.
	5. Fourniture de charpenterie de finition et menuiserie architecturale : Article 06 40 00, menuiserie architecturale.
	6. Fourniture de mastics de jointoiement élastomériques : Article 07 92 00, mastics de jointoiement.
	7. Fourniture de carrelage : Article 09 30 00, carrelage.
	8. Fourniture de revêtements muraux : Article 09 72 00, revêtements muraux.
	9. Fourniture de plomberie et d’appareils de plomberie : [Division 22, Plumbing] [Mechanical].
	10. RÉFÉRENCES
		1. Abréviations et acronymes :
			1. LEED® : Leadership in Energy and Environmental Design; [www.cagbc.org.](http://www.cagbc.org/)
			2. MDF : panneau de fibres à densité moyenne.
			3. SCAQMD : South Coast Air Quality Management District; [www.aqmd.gov](http://www.aqmd.gov/).
			4. COV : composé organique volatil.
		2. Définitions :

.1 Revêtement massif en quartz : Habituellement, les revêtements de quartz sont composés de particules de quartz naturel, de monomères et de résines polymérisés, de pigments et d’autres additifs permettant d’améliorer le rendement. Ils sont fabriqués sous la forme de dalles, dont les différentes épaisseurs sont spécifiées. Les revêtements de quartz sont solides, non poreux et homogènes et présentent des propriétés de résistance, de dureté et de durabilité.

* + 1. Normes de référence :

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| .1 | ANSI/NEMA LD 3-05 | – High-Pressure Decorative Laminates (HPDL) |
| .2 | ANSI/NPA A208.2-09 | – Medium Density Fiberboard (MDF) For Interior Applications |
| .3 | ASTM C170/C170M-15a | – Standard Test Method for Compressive Strength of Dimension Stone |
| .4 | ASTM C370-12 | – Standard Test Method for Moisture Expansion of Fired Whiteware Products |
| .5 | ASTM C373-14a | – Standard Test Method for Water Absorption, Bulk Density, Apparent Porosity, and Apparent Specific Gravity of Fires Whiteware products, Ceramic Tiles, and Glass Tiles |
| .6 | ASTM C501-84(09) | – Standard Test Method for relative Resistance to Wear of Unglazed Ceramic Tile by the Taber Abraser |
| .7 | ASTM C920-14a | – Standard Specification for Elastomeric Joint Sealants |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| .8 | ASTM C1026-13 | – Standard Test Method for Measuring the Resistance of Ceramic and Glass Tile to Freeze-Thaw Cycling |
| .9 | ASTM C1028-06 | – Standard Test Method for Determining the Static Coefficient of Friction of Ceramic Tile and Other Like Surfaces by the Horizontal Dynamometer Pull-Meter Method |
| .10 | ASTM D570-98(10)e1 | – Standard Test Method for Water Absorption of Plastics |
| .11 | ASTM D696-08e1 | – Standard Test Method for Coefficient of linear Thermal Expansion of Plastics Between -30°C and 30°C with a Vitreous Silica Dilatometer |
| .12 | ASTM D790-10 | – Standard Test Methods for Flexural Properties of Unreinforced and Reinforced Plastics and Electrical Insulating Materials |
| .13 | ASTM D792-13 | – Standard Test Methods for Density and Specific Gravity (Relative Density) of Plastics by Displacement |
| .14 | ASTM E84-14 | - Standard Test Method for Surface Burning Characteristics of Building Materials |
| .15 | ASTM G21-13 | – Standard Practice for Determining Resistance of Synthetic Polymeric Materials to Fungi |
| .16 | ASTM G22-76(96) | – Standard Practice for Determining Resistance of Plastics to Bacteria |
| .17 | CSA B45.5-11/ IAPMO Z124-2011 | – Accessoires de plomberie en plastique |
| .18 | CSA O115-M82 | – Bois dur et contre-plaqué décoratif |
| .19 | NFPA 101-15 | – Life Safety Code and Handbook |
| .20 | NSF/ANSI 51-07 | – Food Equipment Materials |
| .21 | SCAQMD Règlement 1168 | – Adhesive and Sealant Applications (modifiée en janvier 2005) |
| .22 | CAN/ULC-S102-07 | - Standard Method of Test for Surface Burning Characteristics of Building Materials and Assemblies |
| .23 | UL 723 | – Standard for Test for Surface Burning Characteristics of Building Materials |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1.3 | .1 | EXIGENCES ADMINISTRATIVESRencontres avant installation : Organiser une rencontre avant installation une semaine avant le début |
|  |  | des travaux avec toutes les parties associées à la transaction comme l’indiquent les documents du contrat ou selonla demande du conseiller. La présidence de la rencontre sera assurée par l’entrepreneur et devrait comprendre le conseiller, le sous-traitant qui effectuera les travaux de cette transaction, le représentant du propriétaire et les conseillers des disciplines applicables. Examiner les documents du contrat pour connaître les travaux compris dans cette transaction et pleinement comprendre les exigences et les responsabilités relatives aux travaux compris, au stockage et à la manutention des matériaux, aux matériaux à utiliser, à l’installation des matériaux, au contrôle de la séquence et de la qualité, à la dotation en personnel du projet, aux restrictions sur les aires de travail et aux autres questions qui exercent une influence sur la construction afin d’être conforme à l’intention des travaux du présent article. |
| 1.4 |  | SOUMISSIONS |
|  | .1 | Données sur le produit : |

1. Soumettre les données du fabricant sur le produit.
2. Soumettre les données du fabricant sur le produit et la résistance à une liste de produits chimiques.
3. Dessins d’atelier : Soumettre les dessins d’atelier pour le travail de cet article conformément à l’article 01 30 00. Indiquer les plans, les sections, les dimensions, les tailles des composants, les détails des bordures, les exigences de thermodurcissement, les détails de fabrication, les dispositions quant aux fixations, la taille des fourrures, les semelles, y compris les entretoises dissimulées et les exigences de coordination avec les travaux adjacents. Indiquer l’emplacement et la taille des découpes et des trous nécessaires à l’installation d’appareils de plomberie, de robinets, de distributeurs de savon, de poubelles, etc. dans le revêtement massif.
4. Dessins de coordination : Soumettre des dessins de coordination indiquant les divers travaux de plomberie et de composants en acier ainsi que l’emplacement de tous les murs (à indice de résistance au feu ou non), les exigences en matière de semelles et l’emplacement des éléments muraux encastrés et des articles similaires.
5. Échantillons : Soumettre les échantillons conformément à l’article 01 30 00. Soumettre des échantillons d’une taille minimale de 102 mm x 102 mm (4 po x 4 po). Couper l’échantillon et joindre ensemble afin de faire la démonstration des joints discrets. Indiquer la gamme complète de couleur et la variation de motif. Les échantillons approuvés seront conservés à titre de norme de travail.

*REMARQUE : NSF/ANSI 51, zone alimentaire, zone d’éclaboussure et zone non alimentaire, application où des aliments peuvent être déposés. Supprimer ce qui suit si le projet ne concerne aucunement un contact alimentaire. Supprimer ce qui suit au sujet de l’inflammabilité si le projet ne compte aucune exigence en matière de résistance aux incendies.*

1. Rapports de test et d’évaluation : Soumettre des rapports de test d’inflammabilité (ainsi que des certifications et listes de zones de préparation d’aliments attestant la conformité à la norme NSF/ANSI 51. Consulter le site [www.nsf.org](http://www.nsf.org/) pour connaître les plus récents critères de conformité de la norme NSF/ANSI 51 pour les zones alimentaires [tous les types d’aliments]).
	1. SOUMISSIONS DÉFINITIVES
		1. Données d’exploitation et d’entretien :
			1. Soumettre les données sur l’entretien du fabricant, y compris les instructions pour le nettoyage. Les inclure dans les documents définitifs du projet.
			2. Fournir une trousse d’entretien. Passer en revue les procédures d’entretien et les détails de la garantie avec le propriétaire une fois les travaux terminés.
	2. ASSURANCE DE LA QUALITÉ
2. Compétences :

.1 Installateurs : Faire exécuter les travaux du présent article par des installateurs compétents possédant au moins cinq ans d’expérience dans l’application des produits, des systèmes et des assemblages décrits et ayant obtenu l’approbation et une formation de la part des fabricants des produits.

1. Maquettes :
	1. Avant l’approbation finale des dessins d’atelier, ériger une maquette en taille réelle de chaque composant à l’emplacement du projet, afin que le conseiller puisse procéder à une évaluation de la qualité des matériaux et de l’exécution.
	2. Si la maquette n’est pas approuvée, la modifier ou la fabriquer de nouveau jusqu’à ce qu’elle soit approuvée.

Retirer les unités rejetées de l’emplacement du projet.

* 1. La maquette approuvée sera utilisée comme norme pour l’acceptation de travaux subséquents.
	2. Les maquettes approuvées peuvent faire partie des travaux finaux.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1.7 |  | LIVRAISON, STOCKAGE ET MANIPULATION |
|  | .1 | Exigences en matière de livraison et d’acceptation : Ne livrer aucun composant à l’emplacement du projet tant que celui-ci n’est pas prêt pour l’installation. |
|  | .2 | Exigences en matière d’entreposage et de manutention : |

1. Stocker les composants à l’intérieur avant l’installation.
2. Manipuler les matériaux de manière à éviter d’endommager les surfaces finies.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1.8 |  | GARANTIE |
|  | .1 | Garantie du fabricant : Fournir la garantie standard du fournisseur sur le matériel uniquement pour 10 ans et pour les défauts et les failles conformément aux modalités générales du contrat. Corriger rapidement tout défaut ou toute faille qui se produit lors de la période de garantie, à la satisfaction du conseiller et sans frais pour le propriétaire. |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 2 |  | Produits |
| 2.1 |  | FABRICANTS |
|  | .1 | Liste des fabricants : Les produits offerts par les fabricants suivants sont acceptables, sous réserve de conformité aux exigences des dessins, des échéanciers et des spécifications : |

1. Zodiaqmd par DuPont; [www.zodiaq.com](http://www.zodiaq.com/)
2. Silestone Quartz; [www.silestone.com](http://www.silestone.com/)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | .2 | Restrictions de substitution : Cette spécification s’appuie sur les produits DuPont. Les produits comparables |
|  | offerts par les fabricants indiqués aux présentes seront acceptés s’ils sont conformes |
| 2.2 |  | aux exigences de la présente spécification.MATÉRIAUX |
|  | .1 | Description : |

1. Développement durable Caractéristiques : Fournir des produits respectant les critères de rendement LEED® suivants :

*REMARQUE : Utiliser ce qui suit relativement au crédit MR 4 LEED®. Il pourrait être nécessaire de séparer le paragraphe suivant en deux parties, car les différents produits présentés dans un article en particulier possèdent des taux de matières recyclées différents (c.-à-d. à l’article 09 21 16, 40 % pour la plaque de plâtre et 25 % pour l’acier). Modifier cette partie en conséquence.*

* 1. MRc4 : Fournir le produit avec un contenu minimum combiné de matières recyclées préconsommation et postconsommation de [xx%].

*REMARQUE : Utiliser le paragraphe suivant si la quantité de matières recyclées est inconnue, mais désirée pour l’obtention d’un crédit LEED®.*

* 1. MRc4 : Fournir le produit avec le plus grand contenu en matières recyclées préconsommation et postconsommation possible.

*REMARQUE : Utiliser ce qui suit relativement au crédit MR 5 LEED®.*

* 1. MRc5 : Fournir le produit en utilisant du contenu régional.

*REMARQUE : Utiliser ce qui suit relativement au crédit EQ 4.1 LEED® .*

* 1. EQc4.1 : Fournir des adhésifs et des scellants émettant des quantités de COV inférieures à celles indiquées au règlement 1168 du SCAQMD. S’assurer que les quantités de COV émises par les scellants ne dépassent 250 g/l en aucun cas.

*REMARQUE : Consulter le bulletin technique sur les propriétés de rendement K-28294 Quartzmd de DuPontmc Performance Properties.*

1. Critères de rendement et de conception :

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Propriété | Exigence Test Procédure (min. ou max.) |
| .1 | Résistance à la flexion | > 5300 psi ASTM D790 |
| .2 | Module d’élasticité en flexion | 5,3 à 5,7 x 106 psi ASTM D790 |
| .3 | Allongement de flexion | > 0,1 % ASTM D790 |
| .4 | Résistance à la compression (sec) | 27 300 psi ASTM C170/C170M |
| .5 | Résistance à la compression (humide) | 24 400 psi ASTM C170/C170M |
| .6 | Dureté | 7 Échelle de Mohs |
| .7 | Dilatation thermique | 1,45 x 10-5 m/m/°C ASTM D696 |
| .8 | Brillance (60° Gardner) | 45–50 ANSI Z124 |
| .9 | Solidité de la couleur | Aucun effet NEMA LD 3.3.3\* |
| .10 | Résistance à l’usure et au nettoyage | Passe CSA B45.5/IAPMO Z124 |
| .11 | Résistance aux taches | Passe CSA B45.5/IAPMO Z124 |
| .12 | Résistance fongique | Aucune croissance ASTM G21 |
| .13 | Résistance bactérienne | Aucune croissance ASTM G22 |
| .14 | Résistance aux hautes températures | Aucun effet ou très léger NEMA LD 3.3.6\* |
| .15 | Résistance à l’eau bouillante | Aucun effet ou très léger NEMA LD 3.3.5\* |
| .16 | Cycle de gel-dégel | Aucun effet ASTM C1026 |
| .17 | Point d’impact | Passe ANSI Z124.6.4.2.1 |
| .18 | Résistance à l’impact à la bille : Dalles de | 416,56 cm (164 po) (pas d’échec à cette hauteur) |

Sans rupture, bille de 226,79 g (½ lb), 2 et 3 cm NEMA LD 3.3.8\*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| .19 | Coefficient de frottement statique (à la réception) | 0,89/0,61 (sec/humide) | ASTM C1028 |
| .20 | Résistance à l’abrasion | 139 | ASTM C501 |
| .21 | Densité | 2,4 g/cm3 | ASTM D792 |
| .22 | Absorption d’eau | 0.12% | ASTM C373 |
| .23 | Court et long termes | < 0,04 % | ASTM D570 |
| .24 | Gonflement à l’humidité | < 0,01 % en moyenne | ASTM C370 |
| .25 | Inflammabilité | Classe A | NFPA 101 |
| .26 | Indice de propagation de flamme | 0 pour 3 cm, 5 pour 2 cm | CAN/ULC-S102 |
| .27 | Indice de pouvoir fumigène | 10 pour 3 cm, 40 pour 2 cm | CAN/ULC-S102 |

\* Résultats NEMA fondés sur la norme NEMA LD 3.

*REMARQUE : L’utilisation de produits de 2 cm (3/4 po) ou de 3 cm (1-1/4*po*) d’épaisseur est une norme de l’industrie. Communiquer avec le représentant du fabricant pour connaître la taille maximale des panneaux.*

1. Matériau massif en quartz :
2. Habituellement, ce matériau est composé de particules de quartz naturel, de monomères et de résines polymérisés, de pigments et d’autres additifs permettant d’améliorer le rendement. Il est fabriqué sous la forme de dalles, dont les différentes épaisseurs sont spécifiées. Les revêtements de quartz sont solides, non poreux et homogènes et présentent des propriétés de résistance, de dureté et de durabilité. Ils répondent aux critères suivants :
	1. Inflammabilité : indice de propagation de flamme ≤ 5 et indice de pouvoir fumigène ≤ 40 lorsque testé selon la norme CAN/ULC-S102 pour 2 cm (3/4 po); et indice de propagation de flamme 0 et indice de pouvoir fumigène ≤ 10 lorsque testé selon la norme CAN/ULC-S102 pour 3 cm (1-1/4 po).

*REMARQUE : Vérifier la conformité à cette exigence lorsque le produit est utilisé pour la préparation de nourriture et vérifier les exigences des autorités locales.*

* 1. Conformité à la norme Food Equipment Material : Zone alimentaire de la norme NSF/ANSI 51.
1. S’assurer que le matériau présente les propriétés physiques et le rendement minimaux précisés sous la section « Critères de rendement et de conception ».
2. Adhésif pour la liaison avec d’autres produits : Silicone à composant unique selon la norme ASTM C920.
3. Scellant : Un mastic silicone reconnu, résistant à la moisissure FDA/UL, [and NSF/ANSI 51 compliant in Food Zone area,] transparent ou de couleur assortie.

*REMARQUE : Consulter le paragraphe suivant pour les éviers à montage sous plan.*

1. Matériel de montage des éviers : Attaches, dispositifs de fixation et chevilles en laiton approuvés par le fabricant pour l’installation d’éviers à montage sous plan.

*REMARQUE : Vérifier si les découpes sont situées près d’une source de chaleur; si ce n’est pas le cas, effacer les deux paragraphes suivants.*

1. Ruban adhésif réfléchissant la chaleur : Ruban en aluminium standard du fabricant de l’épaisseur nécessaire, pour utilisation avec les découpes près de sources de chaleur.
2. Tissu isolant Nomexmd : Ruban standard du fabricant pour utilisation avec le ruban conducteur, afin d’isoler le matériau de surface des sources de chaleur adjacentes.
	1. COMPOSANTS
		1. Rebords de fenêtres : Matériau massif en quartz de 2 cm (3/4 po) d’épaisseur, collé avec des joints d’une épaisseur recommandée d’au plus 3 mm (1/8 po), dans un résultat final présentant des bordures dont les détails sont conformes aux dessins. La couleur sera sélectionnée plus tard par le conseiller parmi la gamme complète de couleurs offertes par le fabricant.
		2. Cadre de la structure de soutien : Le revêtement massif en quartz doit reposer sur un cadre solide de grand périmètre. Un support structurel est requis pour soutenir le poids du matériau massif en quartz et des accessoires déposés sur la surface. Les matériaux à utiliser dans un tel support peuvent figurer dans les codes locaux. Habituellement, il s’agit de caissons ou de structures de bois, de contreplaqué ou d’acier. Le matériau utilisé doit être résistant à l’humidité. Les panneaux de particules ne constituent pas un matériau de support adéquat.
		3. Joints de la structure de soutien : Les joints du revêtement massif en quartz doivent être faits sur un support structurel. Ce support structurel doit reposer, de niveau, sur un élément de l’infrastructure. Les matériaux à utiliser dans un tel support peuvent figurer dans les codes locaux. Habituellement, il s’agit de caissons ou de structures de bois, de contreplaqué ou d’acier. Le matériau de sous-finition utilisé doit être résistant à l’humidité. Les panneaux de particules ne constituent pas un matériau de support adéquat.

*REMARQUE : Consulter les bulletins techniques suivants : Z-2006-002 Z-1, sur la fabrication et les exigences relatives à l’installation des revêtements de quartz Zodiaqmd de DuPontmc; Z-2007-001, sur le service alimentaire de type commercial; K-25296, sur les éviers et les lavabos; K-27499, sur la position du lavabo DuPontmc Corianmd pour la conformité à l’ADA; K-27500, sur l’intégration d’un évier à montage sous plan DuPontmc Corianmd à un comptoir ou un meuble-lavabo DuPontmc Zodiaqmd .*

*REMARQUE : Sélectionner la couleur désirée dans le dernier catalogue du fabricant ou indiquer que les couleurs seront sélectionnées plus tard par le conseiller (vérifier s’il y a une incidence sur les coûts en raison de la variation des couleurs).*

* + 1. Comptoirs de lavabo avec éviers avec joint solide : [2 cm (3/4")] [3cm (1-1/4")] Un revêtement de quartz épais de (2 cm [3/4 po]) (3 cm [1-1/4 po]), moulé selon le profil et le format désirés et dont les détails de bordure sont indiqués sur les dessins, en conformité avec les normes CSA B45.5/IAPMO Z124, et un évier à montage sous plan avec joint. Fournir des comptoirs avec des dosserets dont le format est indiqué sur les dessins. S’assurer que les éviers[s] sont de [ ] modèle () [ ] et de couleur (). Sélectionner la couleur désirée dans

le dernier catalogue du fabricant ou indiquer que les couleurs seront sélectionnées plus tard par le conseiller. (Vérifier s’il y a une incidence sur les coûts en raison de la variation des couleurs.)

* + 1. Comptoirs de lavabo avec évier à montage sous plan : [2 cm (3/4")] [3cm (1-1/4")] Un revêtement massif de quartz, épais de (2 cm [3/4 po]) (3 cm [1-1/4 po]), moulé selon le profil et le format désirés et dont les détails de bordure sont indiqués sur les dessins, en conformité avec les normes CSA B45.5/IAPMO Z124, et un [1] évier à montage sous plan. Fournir des comptoirs avec des dosserets dont le format est indiqué sur les dessins. Utiliser le matériel de montage sous plan selon les instructions du fabricant. S’assurer que les éviers[s] sont de [ ] modèle () [ ] et de couleur ().

*REMARQUE : Se référer au bulletin technique K-28989 Unité de charge individuelle Corianmd de DuPontmc : installation avec Zodiaqmd*

* + 1. Unité de charge sans fil : Un système complet, autonome, avec un transmetteur bimode individuel conforme aux normes des technologies PMA et WPC Qi.

.1 Produit applicable : Unité de charge individuelle Zodiaqmd de DuPontmc.

* + 1. Fabrication :
			1. Fabriquer les pièces en usine dans la plus grande mesure possible, aux dimensions et aux formes indiquées, conformément aux dessins d’atelier approuvés et aux instructions du fabricant de revêtements en quartz. En usine, faire les découpes nécessaires pour l’installation des raccords de plomberie et des accessoires de bain, comme indiqué sur les dessins.
			2. Jointer les pièces à l’aide de la colle à joint standard du fabricant.

S’assurer que les joints sont aussi discrets que possible et qu’ils sont exempts de cavités.

* + - 1. Faire les trous et les découpes nécessaires pour l’installation de la plomberie et des accessoires de bain, comme indiqué sur les dessins.
			2. Détourer et finir les bordures des composants de manière à ce que la finition soit lisse et uniforme. Détourer les découpes et sabler les bordures jusqu’à ce qu’elles soient lisses. Réparer ou rejeter les travaux défectueux ou inexacts.

*REMARQUE : Sélectionner la définition désirée et, dans le cas où plus d’une finition est nécessaire, s’assurer que l’emplacement des différentes finitions est bien défini sur les dessins.*

* + - 1. Finition : S’assurer que la finition des surfaces est uniforme.

*REMARQUE : Ce qui suit est la finition standard.*

.1 Un niveau de lustre > 45 est habituel.

* + - 1. Tolérances relatives à la fabrication :
				1. Variation dans la taille du composant : ± 3 mm (1/8 po).
				2. Emplacement des ouvertures : ± 3 mm (1/8 po) de l’emplacement indiqué.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 3 |  | Exécution |
| 3.1 |  | EXAMEN |
|  | .1 | Vérification des conditions : |

1. Examiner les substrats et les conditions en présence du fabricant pour s’assurer de la conformité des exigences quant à la tolérance des installations et aux autres conditions qui influent sur le résultat du travail. Procéder à l’installation uniquement après que toutes les conditions insatisfaisantes auront été corrigées.
2. Vérifier les dimensions réelles du chantier et l’emplacement des matériaux adjacents avant de commencer les travaux.
3. Vérifier les armoires sur lesquelles les comptoirs seront installés. Vérifier que l’écart de niveau des armoires ne dépasse pas 3 mm à l’intérieur de 3 m (1/8 po à l’intérieur de 10 pi).
4. Aviser par écrit le conseiller de toute condition pouvant nuire à l’installation.

.2 Évaluation : Le début des travaux implique l’acceptation de travaux déjà terminés.

* 1. INSTALLATION
		1. Installer les composants d’aplomb, de niveau et solidement, contre-profilés aux finitions adjacentes, conformément aux dessins d’atelier révisés et aux détails d’installation du produit.
		2. Jointer les pièces à l’aide de la colle à joint recommandée par le fabricant. Lors de la formation des joints, garder les composants et les mains propres. Renforcer les joints comme précisé aux présentes. Couper et finir les bordures des composants de manière précise et propre.
		3. Détourer les courbes et les contours conformément au modèle. Fixer solidement au composant sur plancher ou à un autre support.

Aligner aux composants adjacents et joindre selon les recommandations écrites du fabricant en utilisant l’adhésif de couleur assortie au comptoir. Lisser les joints avec précaution, retirer les égratignures superficielles et nettoyer toute la surface.

* + 1. Ne pas installer les comptoirs à une inclinaison de plus de 3 mm (1/8 po).
		2. Joindre l’évier à montage sous plan/sur plan/en biseau au comptoir à l’aide de la colle et du matériel de montage recommandés par le fabricant.
		3. Joindre l’évier à montage sur plan au comptoir à l’aide de la colle et du mastic silicone de couleur assortie recommandés par le fabricant. [Secure seam mount bowls and sinks to counter tops using colour matched joint adhesive.]
		4. Colmater l’espace entre le mur et les composants à l’aide du scellant à joint comme précisé aux présentes et à l’article 07 92 00, le cas échéant.
		5. Fournir les dosserets et les parois latérales, comme indiqué sur les dessins. Joindre au comptoir à l’aide d’un mastic silicone standard de couleur assortie. Joindre les parois latérales au comptoir à l’aide d’un mastic silicone standard de couleur assortie.
		6. Lors de l’installation, garder les composants et les mains propres. Retirer les débordements de colle, de mastic et toute autre tache. S’assurer que les composants sont propres à la date de l’achèvement substantiel des travaux.
		7. Coordonner le raccord des appareils de plomberie avec [Division 22] [Mechanical]. Effectuer les raccordements de plomberie aux éviers conformément au [Division 22] [Mechanical].
	1. RÉPARATION

.1 Remplacer les parties gravement endommagées des surfaces conformément aux recommandations du fabricant.

* 1. CONTRÔLE DE LA QUALITÉ SUR LE SITE

.1 Travaux non conformes : Remplacer tout élément endommagé ne pouvant pas être réparé, restauré ou nettoyé de façon satisfaisante, à la satisfaction du conseiller et sans frais pour le propriétaire.

* 1. NETTOYAGE
1. Retirer les adhésifs et les scellants excédentaires des surfaces visibles.
2. Nettoyer les surfaces conformément aux instructions d’entretien du fabricant.
	1. PROTECTION
3. Pendant toute la durée du projet, fournir des revêtements de protection servant à éviter tout dommage physique ou toute tache après l’installation.
4. Protéger les surfaces contre les dommages jusqu’à la date d’achèvement substantiel des travaux.

*Le logo ovale DuPont, DuPontmc, Zodiaqmd et Corianmd sont des marques de commerce ou des marques déposées de E. I. du Pont de Nemours et compagnie* ***(« DuPont »)*** *ou de ses sociétés affiliées. Tous droits réservés.*

*LEED® est une marque déposée du US Green Building Council.*

FIN DE LA SECTION